SEMICONDUCTOR LASER DEV

Patent number:

JP2001332798

Publication date:

2001-11-30

Inventor:

YATANI MITSUYOSHI

Applicant:

VICTOR CO OF JAPAN LTD

Classification:

- international:

H01S5/022

- european:

Application number:

JP20000149482 20000522

Priority number(s):

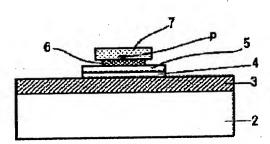
Report a data error here

Abstract of JP2001332798

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an inexpensive semiconductor laser device having good heatsinking property.

SOLUTION: A semiconductor laser device 1 has an insulating film 3, an Au electrode 5, and a soldering material 6 formed in order on a sub mount substrate 2. The soldering material 6 fixes a semiconductor laser element 7 onto the Au electrode 5. The semiconductor laser device 1 further comprises a layer 4, which is formed between the insulating film 3 and the Au electrode 5 and contains carbon.

1_



Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開 2001 — 332798

(P2001-332798A) (43)公開日 平成13年11月30日(2001.11.30)

(51) Int. Cl. 7

識別記号

FΙ

テーマコード (参考)

H01S 5/022

H01S 5/022

5F073

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全3頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願2000-149482(P2000-149482)

平成12年5月22日(2000.5.22)

(71)出願人 000004329

日本ピクター株式会社

神奈川県横浜市神奈川区守屋町3丁目12番

地

(72) 発明者 八谷 光芳

神奈川県横浜市神奈川区守屋町3丁目12番

地 日本ピクター株式会社内

Fターム(参考) 5F073 CB22 DA30 FA15 FA21

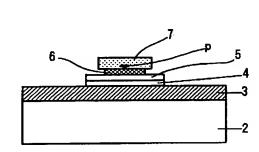
(54) 【発明の名称】半導体レーザ装置

(57)【要約】

【課題】 良好な放熱性を有する安価な半導体レーザ装置を提供する。

【解決手段】 サブマウント基板2上に順次形成された 絶縁膜3と、Au電極5と、このAu電極4上に半導体 レーザ素子7を固着するロウ材6とからなる半導体レー ザ装置1において、絶縁膜3とAu電極5との間に形成 された炭素を含む層4を有する。





【特許請求の範囲】

【請求項1】サブマウント基板上に順次形成された絶縁 膜と、Au電極と、このAu電極上に半導体レーザ素子 を固着するロウ材とからなる半導体レーザ装置におい て、

前記絶縁膜と前記Au電極との間に形成された炭素を含 む層を有することを特徴とする半導体レーザ装置。

【請求項2】前記炭素を含む層は、ダイヤモンド状炭素 層であることを特徴とする請求項1記載の半導体レーザ 装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】半導体レーザ素子から発生す る熱を効率良く放出する半導体レーザ装置に関する。 [0002]

【従来の技術】通常、半導体レーザ素子から発生する熱 を効率良く放熱するために、熱伝導率の良好なサブマウ ント基板上に半導体レーザ素子を載置した構造の半導体 レーザ装置が用いられる。図2は、従来の半導体レーザ iからなるサブマウント基板2にSiO,絶縁膜3を形 成し、このSiOx絶縁膜3上に厚さ20μmのAu電 極5が形成されている。

【0003】更に、このAu電極5上に、Snからなる ロウ材6を介して半導体レーザ素子7が固着されてい る。この半導体レーザ装置8は、半導体レーザ素子7に 電流を注入して、発光部Pからレーザ光を出射するが、 この際に発生する熱をロウ材6、Au電極5を介してサ ブマウント基板2に放出して、半導体レーザ素子7が安 定動作するようになる。SiO,絶縁膜3は、熱伝導率 (1.4W/m·k)が低いので、半導体レーザ素子7 から発生する熱が放熱しにくいため、Au電極5をSi O, 絶縁膜3とロウ材6との間に形成して放熱性を改善 している。この作用を行うためのAu電極5の厚さは、 20μm程度が必要とされる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、真空蒸 着法等により、このような厚いAu電極5を形成する場 合、1回の蒸着で数百g以上のAuが必要となるため、 大幅なコスト高を生じていた。そこで、本発明は、かか 40 る問題点を解消するためになされたもので、良好な放熱 性を有し、安価な半導体レーザ装置を提供することを目 的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明の半導体レーザ装 置における第1の発明は、サブマウント基板上に順次形 成された絶縁膜と、Au電極と、このAu電極上に半導 体レーザ素子を固着するロウ材とからなる半導体レーザ 装置において、前記絶縁膜と前記Au電極との間に形成 された炭素を含む層を有することを特徴とする。第2の 発明は、請求項1記載の半導体レーザ装置において、前 記Au電極は、Auであり、前記炭素を含む層は、ダイ ヤモンド状炭素層であることを特徴とする。

[0006]

【発明の実施の形態】本発明の実施形態の半導体レーザ 装置について図1を参照しながら説明する。従来例と同 10 一構成には同一符号を付し、その説明を省略する。図1 は、本発明の半導体レーザ装置を示す断面図である。

[0007] 図1に示すように、本発明の実施形態の半 導体レーザ装置1は、従来の半導体レーザ装置8におけ るSiO,絶縁膜3とAu電極5との間に厚さ5μmの ダイヤモンド状炭素層4を形成したものであり、それ以 外は同一構成である。

【0008】ダイヤモンド状炭素層4は、アセチレンガ スを用いたプラズマCVD法により形成することがで き、フォトレジスト或いは金属膜等をマスクとした酸素 装置を示す図である。従来の半導体レーザ装置8は、S 20 アッシング法により容易に加工できる。このようなダイ ヤモンド状炭素層4の熱伝導率(900~2000W/ m・k)は、Auの熱伝導率(319W/m・k)の数 倍大きいので、従来と同じ放熱効果を得るためのAu電 極5の厚さを 0.5μ mと極薄膜化することができる。 また、ダイヤモンド状炭素層4の形成は、アセチレンガ スを用いているので、材料費としても低コストである。 [0009] このように、SiO, 絶縁膜3とAu電極 5との間に安価なダイヤモンド状炭素層4を形成してい るので、Au電極5の厚さを極薄化しても、半導体レー 30 ザ素子7から発生する熱を効率良く放出できる安価な半 導体レーザ装置1を得ることができる。このため、信頼 性の高い半導体レーザ装置1を得ることができる。

[0010]

【発明の効果】本発明の半導体レーザ装置によれば、絶 縁層とAu電極との間に形成された炭層を含む層を有す るので、Au電極の厚さを薄くでき、半導体レーザ素子 から発生する熱を効率良く放出できる安価な半導体レー ザ装置を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

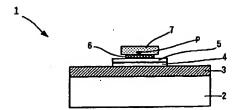
【図1】本発明の半導体レーザ装置を示す断面図であ

【図2】従来の半導体レーザ装置を示す断面図である。 【符号の説明】

1…半導体レーザ装置、2…サブマウント基板、3…S i O, 絶縁膜(絶縁膜)、4…ダイヤモンド炭素層(炭 素を含む層)、5…Au電極、6…ロウ材、7…半導体 レーザ素子

1

[図1]



[図2]

